



## Passa a DKC6092

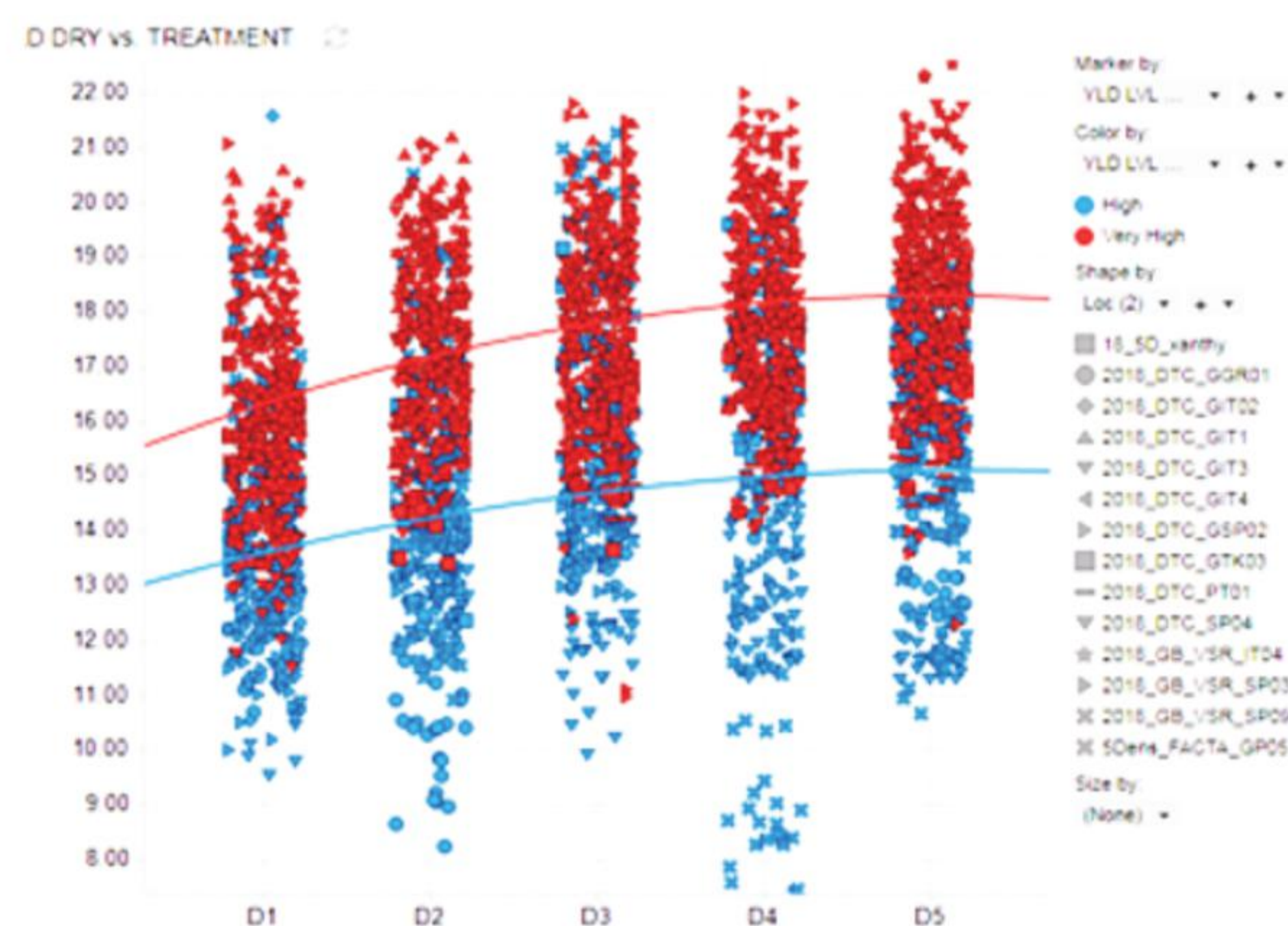
7-feb-2020

DEKALB

# Passa a DKC6092

Produrre di più e meglio: obiettivo imprescindibile per garantire redditività alla coltura del mais. Grazie a DKC6092, l'ibrido delle "tonnellate di qualità", è possibile raggiungere questo traguardo.

Seminare un ibrido molto adattabile è uno dei requisiti fondamentali per meglio affrontare gli andamenti climatici molto altalenanti degli ultimi anni. DKC6092 dimostra un'elevata adattabilità in tutti gli ambienti produttivi. Inoltre, grazie ai dati raccolti nei DTC, **Centri tecnologici DEKALB**, negli ambienti produttivi più fertili, l'incremento della densità di semina massimizza le potenzialità produttive di DKC6092.



Comportamento di DKC6092 negli ambienti ad alto potenziale produttivo. Dati DTC DEKALB 2017-2019.

Negli ambienti ad alta fertilità \* seminare DKC6092 a 10 semi/m<sup>2</sup> rispetto ad una semina a 8 semi/m<sup>2</sup> permette di aumentare le rese di 8,7 quintali all'ettaro\*\*. Nonostante il maggior esposto di seme, il vantaggio è di poco meno di 85 €/ha.

## 10 semi / m<sup>2</sup>

DKC6092

+ 8,7 q.li

168,1 – 159,3

## 8,7 x 16€/q.li = 139,2€

## + 20.000 semi = 56,0€

---

## guadagno = 83,2€

Negli ultimi anni le filiere alimentari stanno diventando settori molto importanti nella coltura del mais.

Vi sono molti parametri che vengono considerati nella valutazione dell'attitudine molitoria di un ibrido. Tra tutti, il rapporto C/F è quello di più facile interpretazione.

Per determinare tale rapporto, è fondamentale calcolare il PARTICLE SIZE INDEX. Questo indice è ottenuto dopo la macinazione delle cariossidi e la separazione del macinato con setacci di dimensioni diverse ( 500 e 700 µm)

In tal modo viene effettuata una classificazione granulometrica, secondo tre classi:

- frazione **grossa/vitrea** (> 0,7mm; ) --> (C)
- frazione **media** (0,7 mm < MM < 0,5 mm)
- frazione **fine/farinosa** (< 0,5 mm) --> (F)

Grazie a tale suddivisione è possibile determinare il rapporto tra frazione **grossa** e frazione **fine (rapporto C/F)**.

✓ La granulometria più **grossolana (C)** è tendenzialmente legata alla componente **vitrea**, quella più **fine (F)** a quella **farinosa**.

✓ **Un rapporto superiore ad 1 indica** la tendenziale presenza di una frazione grossolana maggiore rispetto a quella di granulometria più fine e quindi **una maggiore resa alla macinazione**.

Da analisi effettuate su più anni DKC6092 presenta un rapporto nettamente superiore ad 1. Non è possibile dare un valore univoco dal momento che tale valore è influenzato sia dalla genetica che dall'annata, dagli input agronomici o da situazioni di stress che subisce la coltura del mais.

DKC6092 abbina caratteristiche di adattabilità agronomica a quelle utili all'industria molitoria. E' stato infatti inserito nei contratti di filiera dai più importanti attori di questo segmento di mercato.

"Tonnellate di qualità": adattabilità , resa e aspetti qualitativi. DKC6092: un ibrido per vincere!

DEKALB ti sfida con DKC6092. Clicca [qui](#) per scoprire tutti i dettagli.

\* *potenziale produttivo >140 q.li/ha*

\*\**dati prove interne Monsanto 2018-19 ed estrapolazione DTC DEKALB 2017-19*